

## Inspekční a rovnací linky na kulatinu



Velmi vysoké nároky na kvalitu za tepla válcovaného tyčového materiálu při současných velkých objemech výroby přinášejí i speciální požadavky na odpovídající výrobní zařízení.

### Inspekční a rovnací linky na kulatinu

Zařízení umožňují zvýšit přidanou hodnotu válcovaného tyčového materiálu tím, že umožní odběrateli produkce garantovat jeho podstatné parametry kvality. Jedná se především o rovinnost, absenci vnitřních a povrchových vad, přesnost příčných rozměrů, kvalitu povrchu, jakost materiálu a v neposlední řadě i délkové rozměry v požadovaném sortimentu a toleranci. Zařízení jsou projektována podle specifických požadavků investorů a pro jejich sortiment produkce. Linky jsou dodávány s pokročilým systémem řízení technologického procesu, který zajišťuje jak automatický chod zařízení, tak sledování jednotlivých tyčí při průchodu technologickými operacemi, shromažďování dat o nich a vystavení atestu na jejich konci.

V roce 2010 ŽDAS, a. s. dodal ruské firmě OEMK Starý Oskol dvě inspekční linky na neloupaný materiál a jednu linku na lesklý materiál.



ŽDAS, a.s.  
Strojírenská 6  
591 71 Žďár nad Sázavou  
Česká republika  
tel.: +420 566 642 124  
fax: +420 566 642 871  
e-mail: or@zdas.cz  
www.zdas.cz

#### Příklad vstupních parametrů materiálu:

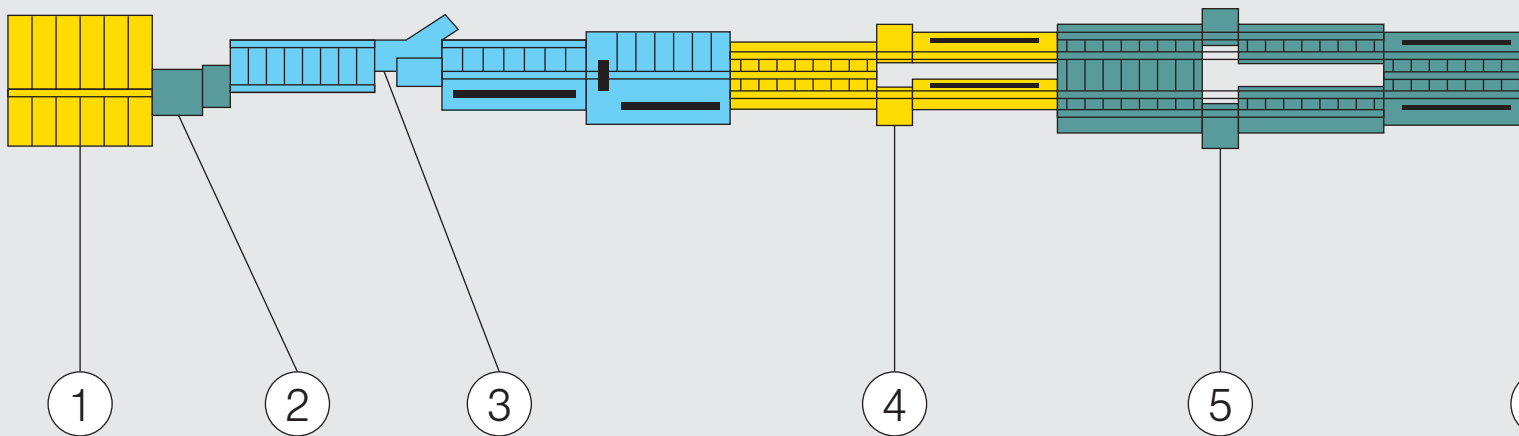
Průměr tyčí	20–83 mm
Délka tyčí	5,5–12 m
Hmotnost paketů	10 t
Vstupní křivost	5 mm/m
Mez pevnosti	1 500 MPa
Mez kluzu	1 300 MPa

#### Příklad výstupních parametrů materiálu:

Výstupní křivost	0,5 mm/m
Výstupní křivost po hlazení	0,3 mm/m
Detekce povrchových vad (cirkoflux)	– od hloubky 0,15 mm – od šířky 0,1 mm
Kontrola chemického složení	magnatest
Kontrola vnitřních vad	ultrazvuk
Délka tyčí	2,5–12 m
Průměr paketů	200–600 mm
Hmotnost paketů	1,5–10 t
Jakost povrchu po tryskání	Asa 2-2,5; ISO 8501-1
Roční kapacita	100 000 t



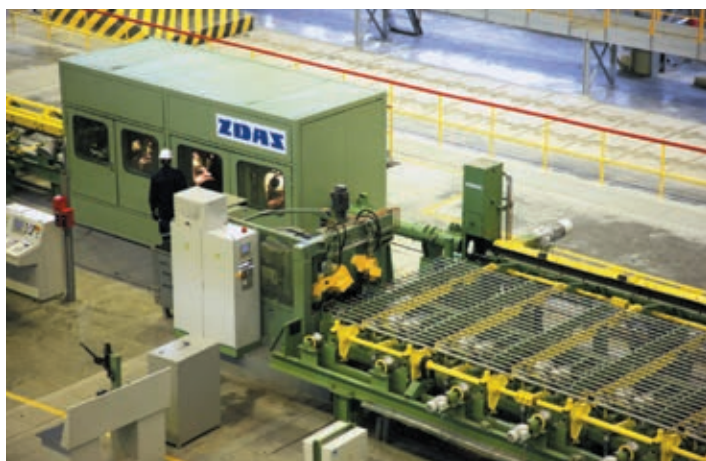
# Schéma inspekční linky na lesklý materiál



(1) zavážení a rozdružování tyčí



(2) tryskání tyčí ocelovými broky



(3) rovnání na 15válečkové rovnačce



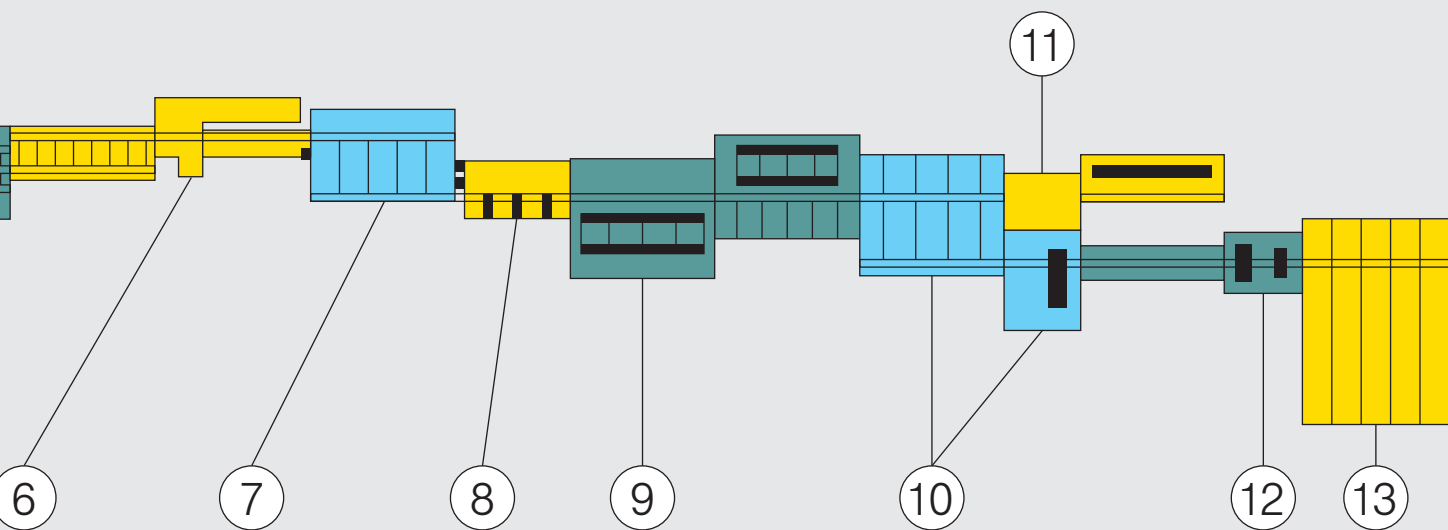
(4) loupací stroj



(5) hladicí rovnačka



(6) dělení tyčí na obchodní délky



Legenda:

- |  |                                     |
|--|-------------------------------------|
| 1) zavážení a rozdružování tyčí        | 7) odhrotování konců a značení tyčí |
| 2) tryskání tyčí                       | 8) defektoskop                      |
| 3) rovnání tyčí na 15válečkové rovnače | 9) vyřídování vadných tyčí          |
| 4) loupání tyčí (2 paralelní větve)    | 10) paketování tyčí a vázání paketů |
| 5) hlazení tyčí (2 paralelní větve)    | 11) konzervace tyčí                 |
| 6) dělení tyčí na obchodní délky       | 12) balení paketů                   |
|  | 13) sklad expedice paketů           |



(7a) odhrotování konců tyčí



(7b) značení konců tyčí



(8) defektoskop



(10a) paketování tyčí



(10b) vázání paketů



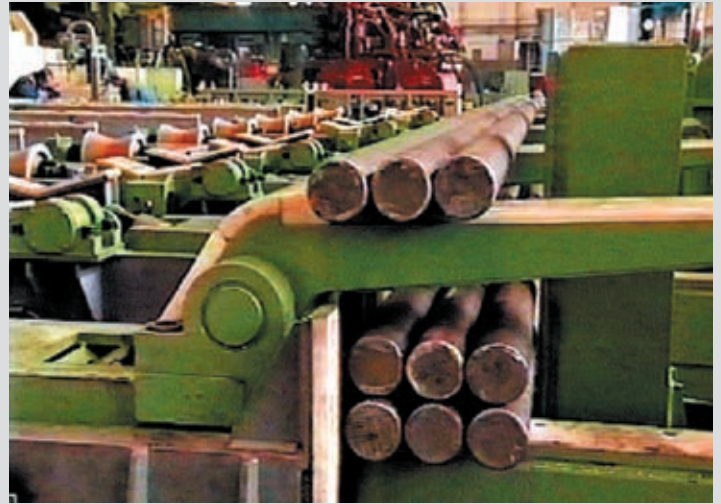
(12) balení paketů



(13) sklad expedice paketů

## Inspekční linky pro Sandvik

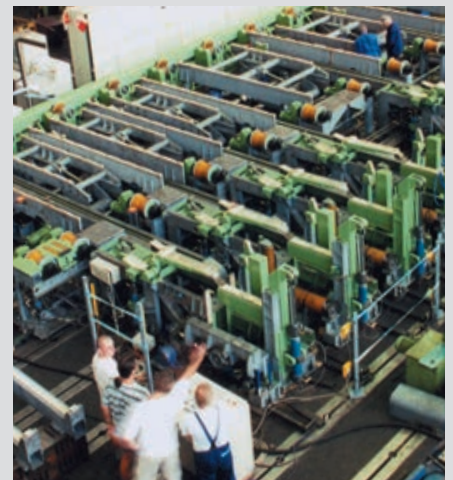
Švédské firmě Sandvik byly dodány dvě inspekční linky na tyčový materiál o průměru 75–360 mm a 75–500 mm. Tyto inspekční linky umožňují celopovrchové broušení tyčí, automatickou i ruční kontrolu povrchových a vnitřních vad, značení tyčí potiskem, ruční vybrušování vad, vyřezávání vad a vzorků. Součástí těchto hlavních zařízení jsou i mechanismy pro podélnou a příčnou dopravu jak jednotlivých tyčí tak i svazků. Výstupním produktem linky jsou svázané svazky tyčí.



Podélný dopravník a pakování kulatiny na lince dodané firmě Sandvik, SE.

Technické parametry linek Sandvik Sandviken:

Typová velikost linky	360	500
min. průměr tyčí	75 mm	75 mm
max. průměr tyčí	360 mm	500 mm
min. délka tyčí	3 000 mm	3 000 mm
max. délka tyčí	13 000 mm	8 000 mm
min. šířka svazku	150 mm	150 mm
max. šířka svazku	600/800 mm	600/800 mm
max. výška svazku	500 mm	500 mm
max. hmotnost svazku	15 t	15 t



# ZDAS

