

Plně elektrické vstřikovací stroje TOSHIBA EC .. SX

Nabízíme našim zákazníkům nejmodernější technologii VSTŘIKOVACÍCH STROJŮ na plasty s označením TOSHIBA MACHINE SX SERIES ve spolupráci s renomovaným Japonským výrobcem vstřikovacích strojů fy. Toshiba Machine Co.

Tyto stroje jsou vybavené servopohony, které zajišťují pohyby ve všech osách s dosažením vysokých rychlostí s velkou přesností poloh. Jejich nespornou výhodou je zejména velké snížení provozních nákladů díky energetickým úsporám oproti konvenčním hydraulickým agregátům.

Pohyby jsou zajišťovány pomocí kuličkových šroubů, čímž je dosaženo i dostatečné dimenzování silových poměrů.

Vysoká životnost je zajištěna nejen kvalitním zpracováním dílů, ale i díky patentovanému systému mazání a speciálně použitým lubrikačním mazivem přímo od výrobce.

Tyto plně servopohonové stroje dodáváme v rozmezí 50 - 1300 tun uzavírací síly.

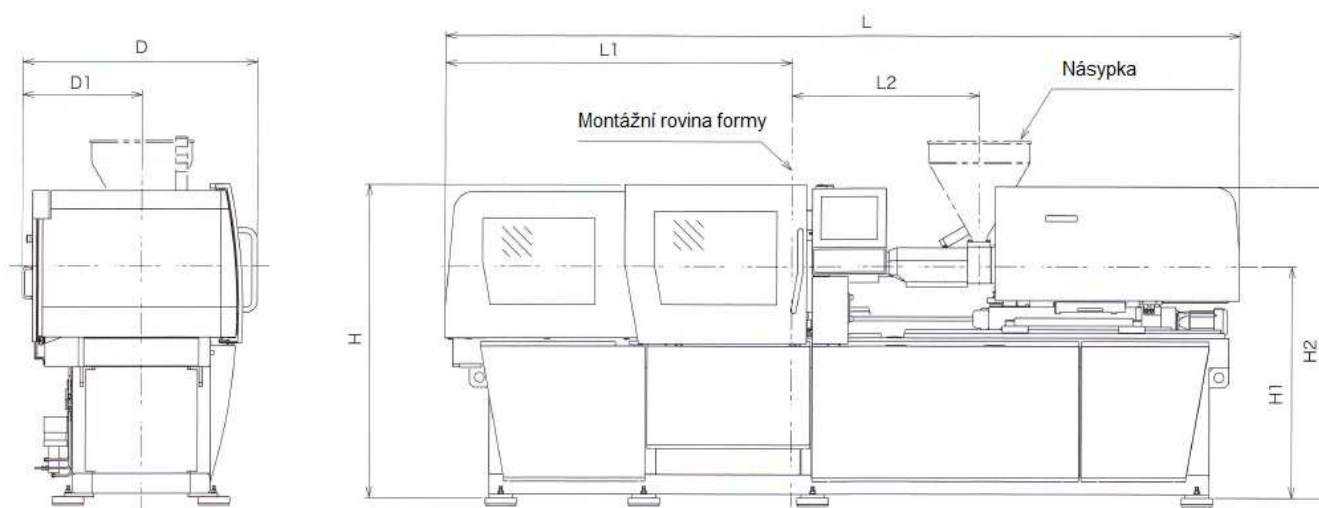
Plně elektrické vstřikovací stroje TOSHIBA EC .. SX – „malá řada“



Přehled provedení:

TOSHIBA EC50SX
TOSHIBA EC75SX
TOSHIBA EC100SX
TOSHIBA EC130SX
TOSHIBA EC180SX
TOSHIBA EC230SX
TOSHIBA EC280SX
TOSHIBA EC350SX

EC-SX Series - celkový pohled - „malá řada“



EC-SX Series

MODEL	UNIT	L	L1	L2	D	D1	H	H1	H2
EC50SX	1.5A	4021	1750	951	1191	605	1585	1172	1575
EC75SX	2A	4103	1750	1033	1191	605	1585	1172	1575
EC100SX	3A	4689	2090	1159	1265	640	1645	1185	1640
EC130SX	4A	5044	2265	1264	1389	697	1720	1232	1688
EC180SX	6A	5859	2598	1428	1528	777	1804	1251	1791
EC230SX	8A	6305	2900	1572	1609	824	1946	1321	1861
EC280SX	17A	6960	3113	2166	1990	1074	2092	1361	2150
EC350SX	17A	7221	3374	2166	2085	1122	2135	1361	2150



Technické parametry a rozdělení strojů - TOSHIBA EC50SX a TOSHIBA EC75SX

TECHNICKÉ PARAMETRY		TOSHIBA EC50SX									TOSHIBA EC75SX					
Vstřikovací jednotka		i1			i1.5			i2			i1.5			i2		
Označení vstřikovací jednotky		Y	A	B	Y	A	Y	A	B	Y	A	Y	A	B		
Průměr šneku	mm	22	25	28	25	28	28	32	36	25	28	28	32	36		
Teoretický vstřik. objem	cm ³	38	49	62	55	69	78	102	130	55	69	78	102	130		
Gramáž vstřiku (PS)	gr	35	45	57	51	63	72	94	120	51	63	72	94	120		
Gramáž vstřiku (PE)	gr	28	36	45	40	50	57	75	95	40	50	57	75	95		
Vstřikovací tlak (max.)	MPa	284	220	175	276	220	287	220	174	276	220	287	220	174		
Přidržovací tlak (max.)	MPa	284	220	175	276	220	287	220	174	276	220	287	220	174		
Rychlost vstřiku	mm/s	200									200					
Rychlost vstřiku (zvýšená)	mm/s	500									500					
Kapacita vstřiku	cm ³ /sec	76	98	123	98	123	123	161	204	98	123	123	161	204		
Kapacita vstřiku (zvýšená)	cm ³ /sec	190	245	308	245	308	308	402	509	245	308	308	402	509		
Kapacita plastik. jednotky (PS)	kg/hod.	22	28	35	25	35	40	61	83	25	35	40	61	83		
Otáčky šneku	ot./min	420	420	380	390	390	400	390	350	390	390	400	390	350		
Uzavírací jednotka																
Uzavírací síla	kN	490									735					
Průchod mezi sloupy (VxŠ)	mm	410 x 360									410 x 360					
Vnější rozměr upínac. desek (VxŠ)	mm	510 x 460									580 x 530					
Zdvih pohyblivé desky (max.)	mm	300									300					
Max. otevření	mm	770									770					
Výška formy (min. – max.)	mm	150 ~ 470									150 ~ 470					
Vyrážecí síla	kN	20									20					
Zdvih vyrážení	mm	70									70					
Ostatní data																
Příkon topení 220V/50Hz	kW	4,7	5,4	5,8	6,8					5,8	6,8					
Rozměry stroje (D × Š × V)	m	4,0 × 1,2 × 1,6						4,1 × 1,2 × 1,6			4,0 × 1,2 × 1,6			4,1 × 1,2 × 1,6		
Celková hmotnost stroje	tun	3			3,1			3,2			3,2			3,3		





Technické parametry a rozdělení strojů - TOSHIBA EC100SX a TOSHIBA EC130SX

TECHNICKÉ PARAMETRY		TOSHIBA EC100SX									TOSHIBA EC130SX				
Vstřikovací jednotka		i2			i3			i4			i3		i4		
Označení vstřikovací jednotky		Y	A	B	Y	A	Y	A	B	Y	A	Y	A	B	
Průměr šneku	mm	28	32	36	32	36	36	40	45	32	36	36	40	45	
Teoretický vstřik. objem	cm ³	78	102	130	115	146	162	201	254	115	146	162	201	254	
Gramáž vstřiku (PS)	gr	72	94	120	105	134	145	180	230	105	134	145	180	230	
Gramáž vstřiku (PE)	gr	57	75	95	83	106	115	145	185	83	106	115	145	185	
Vstřikovací tlak (max.)	MPa	287	220	174	253	200	247	200	158	253	200	247	200	158	
Přidržovací tlak (max.)	MPa	287	220	174	253	200	247	200	158	253	200	247	200	158	
Rychlost vstřiku	mm/s	200									200				
Rychlost vstřiku (zvýšená)	mm/s	500			350						350				
Kapacita vstřiku	cm ³ /sec	123	161	204	161	204	204	251	318	161	204	204	251	318	
Kapacita vstřiku (zvýšená)	cm ³ /sec	308	402	509	281	356	356	440	557	281	356	356	440	557	
Kapacita plastik. jednotky (PS)	kg/hod.	40	61	83	61	83	83	110	120	61	83	83	110	120	
Otáčky šneku	ot./min	400	390	350	390	350	350	320	285	390	350	350	320	285	
Uzavírací jednotka															
Uzavírací síla	kN	980									1270				
Průchod mezi sloupy (VxŠ)	mm	460 x 410									510 x 460				
Vnější rozměr upínac. desek (VxŠ)	mm	660 x 610									720 x 670				
Zdvih pohyblivé desky (max.)	mm	350									400				
Max. otevření	mm	900									950				
Výška formy (min. – max.)	mm	180 ~ 550									180 ~ 550				
Vyrážecí síla	kN	30									30				
Zdvih vyrážení	mm	90									90				
Ostatní data															
Příkon topení 220V/50Hz	kW	6,8			7,9			11,2			7,9		11,2		
Rozměry stroje (D x Š x V)	m	4,6 x 1,3 x 1,7						4,9 x 1,3 x 1,7			4,9 x 1,4 x 1,8		5,1 x 1,4 x 1,8		5,2 = D
Celková hmotnost stroje	tun	4,2			4,3			4,3			5,2		5,3		





Technické parametry a rozdělení strojů - TOSHIBA EC180SX

TECHNICKÉ PARAMETRY		TOSHIBA EC180SX								
Vstřikovací jednotka		i4			i6		i8			
Označení vstřikovací jednotky		Y	A	B	Y	A	Y	A	B	
Průměr šneku	mm	36	40	45	40	45	45	50	55	
Teoretický vstřik. objem	cm ³	162	201	254	226	286	318	392	475	
Gramáž vstřiku (PS)	gr	145	180	230	208	263	292	361	437	
Gramáž vstřiku (PE)	gr	115	145	185	165	209	232	286	346	
Vstřikovací tlak (max.)	MPa	247	200	158	253	200	247	200	165	
Přidržovací tlak (max.)	MPa	247	200	158	253	200	247	200	165	
Rychlost vstřiku	mm/s	200			160					
Rychlost vstřiku(zvýšená)	mm/s	350				300				
Kapacita vstřiku	cm ³ /sec	204	251	318	201	254	254	314	380	
Kapacita vstřiku(zvýšená)	cm ³ /sec	356	440	557	440	557	477	589	713	
Kapacita plastik. jednotky (PS)	kg/hod.	83	110	120	110	120	120	160	190	
Otáčky šneku	ot./min	350	320	285	320	285	285	255	230	
Uzavírací jednotka										
Uzavírací síla	kN	1760								
Průchod mezi sloupy (VxŠ)	mm	560 x 510								
Vnější rozměr upínac.desek (VxŠ)	mm	790 x 740								
Zdvih pohyblivé desky (max.)	mm	450								
Max. otevření	mm	1050								
Výška formy (min. – max.)	mm	200 ~ 600								
Vyrážecí síla	kN	49								
Zdvih vyrážení	mm	130								
Ostatní data										
Příkon topení 220V/50Hz	kW	11,2			13,6		15,2			
Rozměry stroje (D x Š x V)	m	5,7 x 1,5 x 1,9			5,9 x 1,5 x 1,9		6,0 x 1,5 x 1,9			
Celková hmotnost stroje	tun	7			7,3		7,3			





Technické parametry a rozdělení strojů - TOSHIBA EC230SX

TECHNICKÉ PARAMETRY		TOSHIBA EC230SX							
		i6		i8			i17		
Označení vstřikovací jednotky		Y	A	Y	A	B	Y	A	B
Průměr šneku	mm	40	45	45	50	55	50	60	70
Teoretický vstřik. objem	cm ³	226	286	318	392	475	589	848	1155
Gramáž vstřiku (PS)	gr	208	263	292	361	437	542	780	1062
Gramáž vstřiku (PE)	gr	165	209	232	286	346	430	619	842
Vstřikovací tlak (max.)	MPa	253	200	247	200	165	288	200	147
Přidržovací tlak (max.)	MPa	253	200	247	200	165	288	200	147
Rychlost vstřiku	mm/s	160							
Rychlost vstřiku(zvýšená)	mm/s	350		300					
Kapacita vstřiku	cm ³ /sec	201	254	254	314	380	314	452	616
Kapacita vstřiku(zvýšená)	cm ³ /sec	440	557	477	589	713	589	848	1155
Kapacita plastik. jednotky (PS)	kg/hod.	110	120	120	160	190	160	230	270
Otáčky šneku	ot./min	320	285	285	255	230	255	220	180
Uzavírací jednotka									
Uzavírací síla	kN	2250							
Průchod mezi sloupy (VxŠ)	mm	610 x 560							
Vnější rozměr upínac.desek (VxŠ)	mm	880 x 830							
Zdvih pohyblivé desky (max.)	mm	550							
Max. otevření	mm	1230							
Výška formy (min. – max.)	mm	250 ~ 680							
Vyrážecí síla	kN	49							
Zdvih vyrážení	mm	130							
Ostatní data									
Příkon topení 220V/50Hz	kW	13,6		15,2			21,6		
Rozměry stroje (D x Š x V)	m	6,2 x 1,6 x 2,0		6,3 x 1,6 x 2,0			6,8 x 1,8 x 2,2		
Celková hmotnost stroje	tun	9,2		9,3			12,4		





Technické parametry a rozdělení strojů - TOSHIBA EC280SX a TOSHIBA EC350SX

TECHNICKÉ PARAMETRY		TOSHIBA EC280SX						TOSHIBA EC350SX					
Vstřikovací jednotka		i8			i17			i8			i17		
Označení vstřikovací jednotky		Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B
Průměr šneku	mm	45	50	55	50	60	70	45	50	55	50	60	70
Teoretický vstřik. objem	cm ³	318	392	475	589	848	1155	318	392	475	589	848	1155
Gramáž vstřiku (PS)	gr	292	361	437	542	780	1062	292	361	437	542	780	1062
Gramáž vstřiku (PE)	gr	232	286	346	430	619	842	232	286	346	430	619	842
Vstřikovací tlak (max.)	MPa	247	200	165	288	200	147	247	200	165	288	200	147
Přidržovací tlak (max.)	MPa	247	200	165	288	200	147	247	200	165	288	200	147
Rychlost vstřiku	mm/s	160						160					
Rychlost vstřiku(zvýšená)	mm/s	300						300					
Kapacita vstřiku	cm ³ /sec	254	314	380	314	452	616	254	314	380	314	452	616
Kapacita vstřiku(zvýšená)	cm ³ /sec	477	589	713	589	848	1155	477	589	713	589	848	1155
Kapacita plastik. jednotky (PS)	kg/hod.	120	160	190	160	230	270	120	160	190	160	230	270
Otáčky šneku	ot./min	285	255	230	255	220	180	285	255	230	255	220	180
Uzavírací jednotka													
Uzavírací síla	kN	2745						3430					
Průchod mezi sloupy (VxŠ)	mm	730 x 660						810 x 730					
Vnější rozměr upínac.desek (VxŠ)	mm	1030 x 960						1110 x 1030					
Zdvih pohyblivé desky (max.)	mm	600						650					
Max. otevření	mm	1350						1420					
Výška formy (min. – max.)	mm	250 ~ 750						300 ~ 770					
Vyrážecí síla	kN	59						59					
Zdvih vyrážení	mm	150						150					
Ostatní data													
Příkon topení 220V/50Hz	kW	15,2			21,6			15,2			21,6		
Rozměry stroje (D x Š x V)	m	6,7 x 2,0 x 2,1			7,0 x 2,0 x 2,1			7,0 x 2,1 x 2,2			7,3 x 2,1 x 2,2		
Celková hmotnost stroje	tun	13,5			14,7			17,2			17,2		



Plně elektrické vstřikovací stroje TOSHIBA EC .. SX

Nabízíme našim zákazníkům nejmodernější technologii VSTŘIKOVACÍCH STROJŮ na plasty s označením TOSHIBA MACHINE SX SERIES ve spolupráci s renomovaným Japonským výrobcem vstřikovacích strojů fy. Toshiba Machine Co.

Tyto stroje jsou vybavené servopohony, které zajišťují pohyby ve všech osách s dosažením vysokých rychlostí s velkou přesností poloh. Jejich nespornou výhodou je zejména velké snížení provozních nákladů díky energetickým úsporám oproti konvenčním hydraulickým agregátům.

Pohyby jsou zajišťovány pomocí kuličkových šroubů, čímž je dosaženo i dostatečné dimenzování silových poměrů.

Vysoká životnost je zajištěna nejen kvalitním zpracováním dílů, ale i díky patentovanému systému mazání a speciálně použitým lubrikačním mazivem přímo od výrobce.

Tyto plně servopohonové stroje dodáváme v rozmezí 50 - 1300 tun uzavírací síly.

Plně elektrické vstřikovací stroje TOSHIBA EC .. SX – „střední a velká řada“



Přehled provedení:

Střední řada	TOSHIBA EC450SX	TOSHIBA EC550SX	TOSHIBA EC650SX	TOSHIBA EC850SX
Velká řada	TOSHIBA EC1000SX	TOSHIBA EC1300SX		

Technické parametry a rozdělení strojů - TOSHIBA EC450SX a EC550SX

TECHNICKÉ PARAMETRY		TOSHIBA EC450SX				TOSHIBA EC550SX			
Vstřikovací jednotka		i26		i36		i26		i36	
Označení vstřikovací jednotky		A	B	A	B	A	B	A	B
Průměr šneku	mm	70	80	80	90	70	80	80	90
Teoretický vstřik. objem	cm ³	1340	1750	1880	2380	1340	1750	1880	2380
Gramáž vstřiku (PS)	gr	1230	1610	1730	2190	1230	1610	1730	2190
Gramáž vstřiku (PE)	gr	980	1280	1370	1740	980	1280	1370	1740
Vstřikovací tlak (max.)	MPa	190	145	190	150	190	145	190	150
Přidržovací tlak (max.)	MPa	160	122	160	126	160	122	160	126
Rychlost vstřiku	mm/s	160		140		160		140	
Kapacita vstřiku (max.)	cm ³ /sec	615	804	704	891	615	804	704	891
Kapacita plastik. jednotky (PS)	kg/hod.	260	340	340	400	260	340	340	400
Kapacita plastik. jednotky (PS) (zvýšený točivý moment)	kg/hod.	170	230	220	280	170	230	220	280
Otáčky šneku	ot./min	180	170	170	150	180	170	170	150
Otáčky šneku (zvýš. toč. moment)	ot./min	120	120	115	115	120	120	115	115
Točivý moment šneku	Nm	2580	2580	3310	3310	2580	2580	3310	3310
Zvýšený točivý moment šneku	Nm	3310	3310	4610	4610	3310	3310	4610	4610
Uzavírací jednotka									
Síla přísunu	kN	44,1		58,8		44,1		58,8	
Uzavírací síla	kN	4410				5390			
Průchod mezi sloupy (VxŠ)	mm	870 x 810				960 x 900			
Vnější rozměr upínac. desek (VxŠ)	mm	1230 x 1160				1365 x 1300			
Zdvih pohyblivé desky (max.)	mm	800				900			
Max. otevření	mm	1600				1700			
Výška formy (min. – max.)	mm	350 ~ 800				400 ~ 800			
Vyrážecí síla	kN	127				127			
Zdvih vyrážení	mm	180				180			
Ostatní data									
Příkon topení 220V/50Hz	kW	22,3		29,5		22,3		29,5	
Rozměry stroje D	m	8,0	8,3	8,5	8,3	8,6	8,8		
Rozměry stroje Š	m	2,2	2,3		2,3		2,4		
Rozměry stroje V	m	2,3	2,3		2,3		2,3		
Celková hmotnost stroje	tun	25,5		26,7		30,2		31,4	

Technické parametry a rozdělení strojů - TOSHIBA EC650SX a EC850SX

TECHNICKÉ PARAMETRY		TOSHIBA EC650SX				TOSHIBA EC850SX			
Vstřikovací jednotka		i61		i78		i61		i78	
Označení vstřikovací jednotky		A	B	A	B	A	B	A	B
Průměr šneku	mm	95	105	105	120	95	105	105	120
Teoretický vstřik. objem	cm ³	3150	3850	4320	5650	3150	3850	4320	5650
Gramáž vstřiku (PS)	gr	2900	3540	3980	5200	2900	3540	3980	5200
Gramáž vstřiku (PE)	gr	2300	2810	3160	4120	2300	2810	3160	4120
Vstřikovací tlak (max.)	MPa	180	147	180	138	180	147	180	138
Přidržovací tlak (max.)	MPa	150	123	150	115	150	123	150	115
Rychlost vstřiku	mm/s	150		150		150		150	
Kapacita vstřiku (max.)	cm ³ /sec	1060	1290	1290	1690	1060	1290	1290	1690
Kapacita plastik. jednotky (PS)	kg/hod.	420	490	490	580	420	490	490	580
Kapacita plastik. jednotky (PS) (zvýšený točivý moment)	kg/hod.	290	370	270	370	290	370	270	370
Otáčky šneku	ot./min	140	127	127	110	140	127	127	110
Otáčky šneku (zvýš. toč. moment)	ot./min	95	95	71	71	95	95	71	71
Točivý moment šneku	Nm	5500	5500	7090	7090	5500	5500	7090	7090
Zvýšený točivý moment šneku	Nm	7090	7090	10300	10300	7090	7090	10300	10300
Uzavírací jednotka									
Síla přísunu	kN	58,8		58,8		58,8		58,8	
Uzavírací síla	kN	6370				8330			
Průchod mezi sloupy (VxŠ)	mm	1060 x 960				1320 x 1320			
Vnější rozměr upínac.desek (VxŠ)	mm	1500 x 1400				1790 x 1790			
Zdvih pohyblivé desky (max.)	mm	1000				1200			
Max. otevření	mm	2050				2300			
Výška formy (min. – max.)	mm	450 ~ 1050				500 ~ 1100			
Vyrážecí síla	kN	177				177			
Zdvih vyrážení	mm	200				200			
Ostatní data									
Příkon topení 220V/50Hz	kW	44,0		57,2		44,0		57,2	
Rozměry stroje D	m	9,8	10,1	10,4		10,6	10,6	10,9	
Rozměry stroje Š	m	2,6		2,6		2,9		2,9	
Rozměry stroje V	m	2,7		2,7		2,7		2,7	
Celková hmotnost stroje	tun	40,0		41,5		53,5		55,0	

Technické parametry a rozdělení strojů - TOSHIBA EC1000SX a EC1300SX

TECHNICKÉ PARAMETRY		TOSHIBA EC1000SX				TOSHIBA EC1300SX	
Vstřikovací jednotka		i64		i78		i120	
Označení vstřikovací jednotky		A	B	A	B	A	B
Průměr šneku	mm	95	105	105	120	115	125
Gramáž vstřiku (PS)	gr	2900	3540	3980	5200	6040	7130
Gramáž vstřiku (PE)	gr	2300	2810	3160	4120	4790	5660
Vstřikovací tlak (max.)	MPa	180	147	180	138	180	152
Rychlost vstřiku	mm/s	150		150		140	
Kapacita plastik. jednotky (PS)	kg/hod.	420	490	490	580	520	580
Kapacita plastik. jednotky (PS) (zvýšený točivý moment šneku)	kg/hod.	290	370	270	370	370	440
Uzavírací jednotka							
Uzavírací síla	kN	9800				12700	
Průchod mezi sloupy (VxŠ)	mm	1300 x 1300				1400 x 1400	
Zdvih pohyblivé desky (max.)	mm	1200				1500	
Max. otevření	mm	2300				2800	
Ostatní data							
Rozměry stroje D	m	10,8	10,6	10,9	12,8		
Rozměry stroje Š	m	2,9	2,9	2,9	3,2		
Rozměry stroje V	m	2,7	2,8	2,8	3,2		