



CERTIFIKÁT

ČSN EN 15085-2, CL 1

UNEX a.s.
Brničko 1032
783 93 Uničov

Potvrzujeme, že výše uvedená společnost byla přezkoušena dle
ČSN EN 15085-2:2008 a je způsobilá pro

**svařování železničních kolejových vozidel a jejich komponent
v rozsahu certifikační úrovně CL1**

Dozor svařování: Ing. Martin Špitt, EWE – nar. 09.07.1982
Zástupce: Ing. Jiří Drozd, EWE – nar. 02.01.1978
Zkušební číslo: 541411/02
Platnost do: 25.03.2013
Registrační číslo: 15085/002/10/Rev. 1

Rozsah platnosti:

Proces svařování dle ČSN EN ISO 4063	Materiálová skupina dle CR ISO 15608	Ostatní materiály	Rozměry	Poznámky
111(E)	1.1, 1.3	-	t = 3,0 - 100,0 mm	-
121(APT)	1.1, 1.3	-	t = 3,0 - 100,0 mm	-
135(tMAG)	1, 1.3	-	t = 3,0 - 200,0 mm	-
135(tMAG)	3.1	-	t = 3,0 - 100 mm	-
135(tMAG)	8.1, 8.1/1.2	-	t = 3,0 - 110 mm	-
135(tMAG)	3.2	-	t = 3,0 - 60 mm t = 3,0 - 20 mm	(S960QL) (S1100QL)
136	1.2	-	t ≥ 5 mm	pouze FW
141(TIG/WIG)	1.2	-	D > 50,8; t = 3,0 - 17,6 mm	-
141(TIG/WIG)	8.1, 8.1/1.2	-	D > 25,3; t = 3,0 - 10 mm	-
783 (PS)	1.2 + 1.2/8.1	-	D ≥ 6,0 - 16,0 mm, t ≥ 3,0 (plech) mm	-

Praha, 06.04.2012



Ing. Miroslav Válka
COV TÜV NORD Czech, s.r.o.